

Allegato 2:

Misure di accompagnamento riguardanti la sicurezza sul lavoro e la protezione della salute

L'articolo 4 capoverso 1 dell'ordinanza del 28 settembre 2007 sulla protezione dei giovani lavoratori (OLL 5; RS 822.115) proibisce in generale lo svolgimento di lavori pericolosi da parte dei giovani. Per lavori pericolosi si intendono tutti i lavori che per la loro natura o per le condizioni nelle quali vengono eseguiti possono pregiudicare la salute, l'educazione, la formazione e la sicurezza dei giovani come anche il loro sviluppo psicofisico. In deroga all'articolo 4 capoverso 1 OLL 5 le persone in formazione a partire dai 15 anni possono essere impiegate in conformità con il loro stato di formazione per i lavori pericolosi definiti nell'articolo 7 capoverso 3 dell'ordinanza sulla formazione di base agente tecnica / agente tecnico di materie sintetiche AFC e nell'allegato I della Direttiva CFSL 6508, purché l'azienda di tirocinio osservi le seguenti misure di accompagnamento.

Eccezioni: i lavori menzionati qui di seguito possono essere svolti solo rispettando le misure accompagnatorie (secondo LISTA DI CONTROLLO «Lavori pericolosi nella formazione professionale di base», Versione 1.9.2016)

Lavori che superano le capacità fisiche dei giovani.

3a) Lo spostamento manuale di pesi superiori a

- 15 kg per ragazzi fino a 16 anni,
- 19 kg per ragazzi di 16 – 18 anni,
- 11 kg per ragazze fino a 16 anni,
- 12 kg per ragazze di 16 – 18 anni.

Lavori con effetti fisici pericolosi per la salute

4b) Lavori con agenti caldi o freddi che presentano un elevato rischio di infortunio o malattia professionale, tra cui pericoli termici legati a fluidi, vapori o gas liquefatti a bassa temperatura (ad. es. azoto liquido).

4c) Lavori che comportano rumori pericolosi per l'udito (rumore continuo, rumore impulsivo), tra cui gli effetti dell'esposizione al rumore a partire da un livello di esposizione giornaliera LEX di 85 dB (A).

4g) Lavori con agenti sotto pressione (gas, vapori, fluidi).

4h) Lavori con radiazioni non ionizzanti, tra cui:

2. raggi ultravioletti a onde lunghe (essiccazione e indurimento UV, saldatura ad arco, esposizione solare)
3. laser delle classi 3B e 4 (EN 60825-1).

Lavori che comportano un notevole pericolo d'incendio o di esplosione.

5a) a) Lavori con sostanze o preparati³ che comportano pericoli fisici, ad esempio di esplosione o incendio:

1. liquidi infiammabili (H224, H225 – finora R12)
2. perossidi organici (H240, H241 – finora R12),
3. sostanze e preparati reattivi (H250, H260, H261 – finora R15, R17),

Lavori con esposizioni pericolose (per via inalatoria – tramite le vie respiratorie, cutanea – tramite la pelle, orale – tramite la bocca) o a rischio di infortuni.

6a) lavori con sostanze o preparati pericolosi per la salute contrassegnati con almeno una delle seguenti indicazioni di pericolo:

1. tossicità acuta (H300, H310, H330, H301, H311, H331 – finora R23, R24, R26, R27, R28),
2. corrosività cutanea (H314 – finora R34, R35),
6. sensibilizzazione cutanea (H317 – finora R43),
7. cancerogenicità (H350, H350i, H351 – finora R40, R45, R49),
8. mutagenicità sulle cellule germinali (H340, H341 – finora R46, R68),
9. tossicità per la riproduzione: (H360, H360F, H360FD, H360Fd, H360D, H360Df, H361, H361f, H361d, H361fd – finora R60, R61, R62, R63).

Lavori con attrezzi/strumenti pericolosi

8a) Lavori con strumenti di lavoro o mezzi di trasporto mobili:

3. sistemi di trasporto combinati, comprendenti in particolare trasportatori a nastro o a catena, elevatori a tazze, trasportatori sospesi o a rulli, dispositivi di rotazione, convogliamento o rovesciamento, montacarichi speciali, piattaforme di sollevamento o gru impilatrici, Kombinierte

8b) Lavori con strumenti di lavoro che presentano elementi mobili, le cui parti pericolose non sono protette o sono protette solo da dispositivi di protezione regolabili, in particolare punti di trascinamento, cesoiamento, taglio, puntura, schiacciamento e urto.

8c) Lavori con macchine o sistemi in condizioni di servizio particolari o lavori di manutenzione con alto rischio di infortunio o di malattia professionale.

10a) Lavori che comportano il rischio di crolli, in particolare su postazioni di lavoro rialzate

Abbreviazioni

Rappresentazione piano di formazione Agente Tecnico di Materie Sintetiche AFC (Pagina 3 piano di formazione Agente Tecnico di Materie Sintetiche AFC), in quanto comporta lavori pericolosi

Settore professionale	Settore professionale	Settore professionale	Settore professionaleg	Settore professionale
A	B	C	D	E
Stampaggio ad iniezione/compressione	Estrusione	Fabbricazione di manufatti piani	Fabbricazione di manufatti compositi	Lavorazione di prodotti semifiniti/ termoformatura
SI/C	EXT	FMP	FMC	LS/T

Lavori professionali fondamentali / 1 di 4 Sem.

Tecnica di fabbricazione meccanica

LPF TUTTI Tecnica di fabbricazione meccanica

- Obiettivi specifici 3.1 Stampi per iniezione

Principi fondamentali fabbricazione SI/C	Principi fondamentali fabbricazione EXT	Principi fondamentali fabbricazione FMP	Principi fondamentali fabbricazione FMC	Principi fondamentali fabbricazione LS oppure T
LPF SIC Stampaggio iniezione/compressione - Obiettivi specifici 2.1 Materiali - Obiettivi specifici 2.4 Processo produttivo stampaggio ad iniezione	LPF EST Fabbricazione Estrusione GB EXT Fertigung Extrudieren - Obiettivi specifici 2.1 Materiali, mescole - Obiettivi specifici 2.2 Macchinari e impianti - Obiettivi specifici 2.4 Processo produttivo estrusione	LPF FMP Fabbricazione Manufatti piani - Obiettivi specifici 2.1 Materiali - Obiettivi specifici 2.4 Fabbricazione di manufatti piani	LPF FMC Fabbricazione manufatti compositi - Obiettivi specifici 2.4 Fabbricazione di manufatti compositi	LPF LS Fabbricazione Lavorazione di prodotti semifiniti LPF T Fabbricazione Termoformatura - Obiettivi specifici 2.2 Macchinari e impianti - Obiettivi specifici 2.4 Fabbricazione di prodotti semifiniti / Termoformatura
Mezzi di fabbricazione SI/C	Mezzi di fabbricazione EXT	Mezzi di fabbricazione FMP	Mezzi di fabbricazione FMC	Mezzi di fabbricazione LS oppure T
LPF SIC Mezzi di fabbricazione Stampaggio iniezione - Obiettivi specifici 3.2 Manutenzione stampi	LPF EST Mezzi di fabbricazione Estrusione - Obiettivi specifici 3.2 Manutenzione stampi	LPF FMP Mezzi di fabbricazione manufatti piani - Obiettivi specifici 3.2 Stampi	LPF FMC Mezzi di fabbricazione manufatti compositi - Obiettivi specifici 3.2 Manutenzione stampi	LPF LST Mezzi di fabbricazione Lavorazione di prodotti semifiniti/termoformatura - Obiettivi specifici 3.1 Macchinari e impianti - Obiettivi specifici 3.2 Stampi

Plano di formazione 38321 agente tecnica / agente tecnico di materie sintetiche AFC

Settore professionale	Settore professionale	Settore professionale	Settore professionale	Settore professionale
A	B	C	D	E
Stampaggio ad iniezione/compressione	Estrusione	Fabbricazione di manufatti piani	Fabbricazione di manufatti compositi	Lavorazione di prodotti semifiniti/termoformatura
SI/C	EXT	FMP	FMC	LS/T

Lavori professionali approfonditi / 5. – 8. Sem.

Approfondimento Fabbricazione SI/C	Approfondimento Fabbricazione EXT	Approfondimento fabbricazione FMP	Approfondimento Fabbricazione FMC	Approfondimento Fabbricazione LS oppure T
<p>LPA SIC fabbricazione Stampaggio iniezione/compressione</p> <ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 6.1 Materiali - Obiettivi specifici 6.2 Macchinari e impianti - Obiettivi specifici 6.3. Processo di fabbricazione 	<p>LPA EST fabbricazione Estrusione</p> <ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 6.1 Materiali - Obiettivi specifici 6.2 Macchinari e impianti - Obiettivi specifici 6.3. Processo di fabbricazione 	<p>LPA FMP Fabbricazione spalmatura</p> <p>LPA FMP Fabbricazione calandratura</p> <p>LPA FMP Fabbricazione laminatura</p> <p>LPA FMP Fabbricazione estrusione di fogli</p> <p>LPA FMP Fabbricazione soffiaggio film</p> <ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 6.2 Fabbricazione di manufatti piani, spalmatura / Fabbricazione di manufatti piani, calandratura / Fabbricazione manufatti piani, laminatura / Fabbricazione di manufatti piani, estrusioni di fogli / Fabbricazione di manufatti piani, soffiaggio film 	<p>LPA FMC Fabbricazione compressione</p> <p>LPA FMC Fabbricazione laminatura</p> <p>LPA FMC Fabbricazione altri processi con termoindurenti</p> <ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 6.1 Materiali - Obiettivi specifici 6.2 Macchinari e impianti / Forme, stampi, manipolatori, manutenzione e servizio / Macchinari e impianti / - Obiettivi specifici 6.3 Fabbricazione di manufatti compositi, compressione / Fabbricazione di manufatti compositi, laminatura / Processo di fabbricazione con altri processi di trasformazione per resine termoindurenti 	<p>LPA LS Fabbricazione Lavorazione di prodotti semifiniti / LPA T Fabbricazione Termoformatura</p> <ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 6.2 Macchinari e impianti / - Obiettivi specifici 6.3 Processo di lavorazione di prodotti semifiniti / Processo di lavorazione, termoformatura

Plano di formazione 38321 agente tecnica / agente tecnico di materie sintetiche AFC

Settore professionale	Settore professionale	Settore professionale	Settore professionale	Settore professionale
A	B	C	D	E
Stampaggio ad iniezione/compressione	Estrusione	Fabbricazione di manufatti piani	Fabbricazione di manufatti compositi	Lavorazione di prodotti semifiniti/termoformatura
SI/C	EXT	FMP	FMC	LS/T

Processi preparatori e successivi alla fabbricazione; obbligatori				
Processi preparatori e successivi alla fabbricazione; a scelta (3 di 7)				
Automazione, macchine periferiche				
LPA TUTTI, Processi preparatori e successivi alla fabbricazione - Automazione, macchine periferiche				
<ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 7.1 Conoscenze di base - Richtziel 7.2 Meccanica, comando, 				
Montaggio			Montaggio LS/T	
LPA TUTTI, Processi preparatori e successivi alla fabbricazione (tranne LST) - Montaggio			LPA LST, Processi preparatori e successivi alla fabbricazione - Montaggio	
<ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 7.1 Implementare processi di montaggio 			<ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 7.1 Implementare processi di montaggio. 	
Affinatura				
LPA TUTTI, Processi preparatori e successivi alla fabbricazione - Affinatura				
<ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 7.2 Processi, convalida 				
Campionatura SI/C	Campionatura EXT	Campionatura FMP	Campionatura FMC	Campionatura LS o T
LPA SIC Campionatura	LPA ESP Campionatura	LPA FMP Campionatura	LPA FMC Campionatura	LPA LST Campionatura
<ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 9.3 Analisi dei materiali - Obiettivi specifici 9.4 Tecnologia di processo 	<ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 9.3 Analisi dei materiali - Obiettivi specifici 9.4 Tecnologia di processo 	<ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 9.2 Analisi dei materiali - Obiettivi specifici 9.3 Tecnologia di processo 	<ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 9.3 Analisi dei materiali 	<ul style="list-style-type: none"> - Obiettivi specifici 9.1 Analisi di particolari

Plano di formazione 38321 agente tecnica / agente tecnico di materie sintetiche AFC

Lavori pericolosi	Pericoli	Dero- ga	Contenuti formativi delle misure di accompagnamento (basi per la preven- zione)	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti in azienda						
				Formazione/corsi per le persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione	Sorveglianza delle persone in formazione		
				Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP		Costante	Frequente	Occasiona- le
Lavorare in stabili- menti di produzione <u>Obiettivi specifici:</u> Tecnica di fabbricazio- ne meccanica TUTTI 1.3 Principi fondamentali fabbricazione SI/C 2.1, 2.4 EXT 2.1, 2.2, 2.4 FMP 2.1, 2.4 FMC 2.4, LS/T 2.2, 2.4 Mezzi di fabbricazione SI/C 3.2, EXT 3.2 FMP 3.2, FMC 3.2 LS/T 3.1, 3.2 Approfondimento Fabbricazione SI/C 6.1, 6.2, 6.3 EXT 6.1, 6.2, 6.3 FMP 6.2 FMC 6.1, 6.2, 6.3 LS/T 6.2, 6.3 Automazione, macchi- ne periferiche TUTTI 7.1, 7.2 Montaggio TUTTI tranne LS/T 7.1 LS/T 7.1 Affinatura TUTTI 7.2 Campionatura SI/C 9.3, 9.4 EXT 9.3, 9.4 FMP 9.2, 9.3 FMC 9.3, LS/T 9.1	1. Ferite agli occhi causate da schizzi di sostan- ze pericolose durch spritzende Gefahrenstof- fe	6a	<ul style="list-style-type: none"> ● <u>Lavorare in stabili-menti di produzione</u> ● Norme di sicurezza in azienda ● Manuali d'uso e schede di dati di sicurezza ● www.suva.ch <ul style="list-style-type: none"> - Lista di controllo 67113.I Pericoli di na- tura meccanica - Lista di controllo 67053.I Torni conven- zionali - Lista di controllo 67036.I Trapani da banco e trapani a colonna - Lista di controllo 67037.I Smerigliatrici da banco - Lista di controllo 67056.I Lubrificanti e lubrorefrigeranti - Vademecum 88824.I Dieci regole vitali per chi lavora nell'industria e nell'arti- giano - Lista di controllo 67184.I Protezione degli occhi nell'industria del metallo - Lista di controllo 67183.I Protezione delle mani nel settore metalmeccanico - Opuscolo informativo CFSL 6245.I mo- vimentazione manuale di carichi - Lista di controllo 67009.I Rumore sul posto di lavoro - Lista di controllo 67046.D Carrelli ele- vatori a timone - Bolletino 44018.I Sollevare e trasporta- re correttamente i carichi - Lista di controllo 67028.I Scale portatili - Lista di controllo 67150.I Ponteggi mo- bili su ruote - Lista di controllo 67064.I Piattaforme di lavoro elevabili - Controllo rapido della postazione di la- voro66128.I - SUVA opuscolo «Allegerisci il carico» 	1° anno di ti- rocinio	CI della forma- zione di base	Dimostrazione e applica- zione pratica secondo le esigenze minime riportate nel documento Lavorare in stabilimenti di produzione e firma sul certificato di formazione	Fino al termine della forma- zione, fino alla fine del 1° anno di tirocinio	Dopo il termine della forma- zione	Dal 2° anno di tirocinio	
	3. Impigliamento di indumenti, parti del corpo e capelli in parti di macchinari senza prote- zione e in movimento	8b								
	4. Lesioni da taglio causate da parti con super- fici pericolose (spigoli e spigoli acuti di mate- riali grezzi, pezzi e utensili, spigoli sporgenti e angoli)	8b								
	5. Essere colpiti da parti, trucioli, pezzi e utensili incontrollati, mossi e proiettati/ cadenti	8b								
	6. Dermatite allergica da contatto, irritazioni alla pelle dovute all'utilizzo di oli, solventi, sostanze chimiche, refrigeranti e lubrificanti	6a								
	7. Rumore eccessivo	4c								
	9. Effetti di gas, vapori, aerosoli, sostanze liqui- de e solide che compromettono la salute	6a								
	12. Ferite agli occhi e alla pelle a causa di radia- zioni dirette o diffuse emesse dal raggio laser invisibile	4h								
	20. Lesioni alla spina dorsale, alle articolazioni e alla muscolatura a causa di sovraccarico	3a								
	21. Lesioni nel sollevamento e nel trasporto con carrelli per pallet e carrelli elevatori	8a								
24. Lesioni causate da cadute	10a									

Plano di formazione 38321 agente tecnica / agente tecnico di materie sintetiche AFC

Lavori pericolosi	Pericoli	Contenuti formativi delle misure di accompagnamento (basi per la prevenzione)	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti in azienda						
			Formazione/corsi per le persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione	Sorveglianza delle persone in formazione		
			Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP		Costante	Frequente	Occasionale
Tecnica di fabbricazione meccanica <u>Obiettivi specifici:</u> TUTTI 1.3	Pericoli supplementari ai «Lavori in stabilimenti di produzione» 17. Schiacciamenti, contusioni e tagli a causa di inaspettati avvii di parti di macchinari e impianti mobili (cinetici, elettrici, meccanici, pneumatici, idraulici)	8b <ul style="list-style-type: none"> • <u>Tecnica di fabbricazione meccanica</u> • Norme di sicurezza in azienda • Manuali d'uso e schede di dati di sicurezza • www.suva.ch <ul style="list-style-type: none"> - Lista di controllo 67053.I Torni convenzionali - Lista di controllo 67036.I Trapani da banco e trapani a colonna - Lista di controllo 67037.I Smerigliatrici da banco - Lista di controllo 67075.I Avviamento inatteso di macchine e impianti 		CI della formazione di base		Dimostrazione e applicazione pratica secondo le esigenze minime riportate nel documento Lavorare in stabilimenti di produzione e firma sul certificato di formazione	Fino al termine della formazione, fino alla fine del 1° anno di tirocinio	Dopo il termine della formazione	Dal 2° anno di tirocinio

Plano di formazione 38321 agente tecnica / agente tecnico di materie sintetiche AFC

Lavori pericolosi	Pericoli	Contenuti formativi delle misure di accompagnamento (basi per la prevenzione)	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti in azienda						
			Formazione/corsi per le persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione	Sorveglianza delle persone in formazione		
			Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP		Costante	Frequente	Occasionale

Principi fondamentali fabbricazione	Pericoli supplementari ai «Lavori in stabilimenti di produzione»		1° anno di tirocinio	CI della formazione di base		Dimostrazione e applicazione pratica secondo le esigenze minime riportate nel documento Lavorare in stabilimenti di produzione e firma sul certificato di formazione	Fino al termine della formazione, fino alla fine del 1° anno di tirocinio	Dopo il termine della formazione	Dal 2° anno di tirocinio
<u>Obiettivi specifici:</u> SI/C 2.1, 2.4 EXT 2.1, 2.2, 2.4 FMP 2.1, 2.4 FMC 2.4 LS/T 2.2, 2.4	17. Schiacciamenti, contusioni e tagli a causa di inaspettati avvii di parti di macchinari e impianti mobili (cinetici, elettrici, meccanici, pneumatici, idraulici)	8b	<ul style="list-style-type: none"> Principi fondamentali fabbricazione Norme di sicurezza in azienda Manuali d'uso e schede di dati di sicurezza www.suva.ch <ul style="list-style-type: none"> - Lista di controllo 67130.I Presse per stampaggio a iniezione (isole di produzione). - Lista di controllo 67075.I Avviamento inatteso di macchine e impianti - Lista di controllo 67159.I Gru a ponte e a portale - Direttiva CFSL 1825.I Liquidi infiammabili - Stoccaggio e manipolazione - Suvapro 66126.I Sicurezza nell'uso dei solventi 						
	18. Lesioni provocate da accensioni inaspettate della macchina, dell'impianto o di parti di questi ultimi	8c							
	9. Effetti di gas, vapori, aerosoli, sostanze liquide e solide che compromettono la salute	6a							
	10. Ustioni a causa di contatto con superfici, attrezzature, sostanze o prodotti caldi	4b							
	15. Ferite a causa della fuoriuscita di sostanze sotto pressione quali aria, oli e gas	4g							
	22. Lesioni durante il trasporto con carroponti e argani	8a							
	23. Essere colpiti o rimanere incastrati da carichi dondolanti, ribaltanti o cadenti	8a							
	26. Irritazione della pelle e/o delle vie respiratorie a causa di lavoro con fibre libere (fibre di vetro, fibre di carbone, fibre aramidiche ecc.) (solamente FMC)	6a, 8b							
	27. Amputazione di membra (solamente LS/T)	8b							
28. Pericolo d'incendio o di esplosione	5a								

Plano di formazione 38321 agente tecnica / agente tecnico di materie sintetiche AFC

Lavori pericolosi	Pericoli	Dero- ga	Contenuti formativi delle misure di accompagnamento (basi per la preven- zione)	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti in azienda						
				Formazione/corsi per le persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione	Sorveglianza delle persone in formazione		
				Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP		Costante	Frequente	Occasiona- le
Approfondimento Fabbricazione <u>Obiettivi specifici:</u> SI/C 6.1, 6.2, 6.3 EXT 6.1, 6.2, 6.3 FMP 6.2 FMC 6.1, 6.2, 6.3 LS/T 6.2, 6.3	Pericoli supplementari ai «Lavori in stabilimenti di produzione»		<ul style="list-style-type: none"> • <u>Approfondimento Fabbricazione</u> • Norme di sicurezza in azienda • Manuali d'uso e schede di dati di sicu- rezza • www.suva.ch <ul style="list-style-type: none"> - Lista di controllo 67130.I Presse per stampaggio a iniezione (isole di produ- zione). - Lista di controllo 67075.I Avviamento inatteso di macchine e impianti - Lista di controllo 67159.I Gru a ponte e a portale - Direttiva CFSL 1825.I Liquidi infiamma- bili - Stoccaggio e manipolazione - Suvapro 66126.I Sicurezza nell'uso dei solventi 	3° anno di tirocinio.	CI della forma- zione dei lavori profes- sionali appro- fonditi		Dimostrazione e applica- zione pratica secondo le esigenze minime riportate nel documento Lavorare in stabilimenti di produzione e firma sul certi- ficato di formazione	Fino al termine della forma- zione, fino alla fine del 3° anno di tirocinio	Dopo il termine della forma- zione	Dal 4° anno di tiroci- nio
	17. Schiacciamenti, contusioni e tagli a causa di inaspettati avvii di parti di macchinari e im- pianti mobili (cinetici, elettrici, meccanici, pneumatici, idraulici)	8b								
	18. Lesioni provocate da accensioni inaspettate della macchina, dell'impianto o di parti di questi ultimi	8c								
	9. Effetti di gas, vapori, aerosoli, sostanze li- quide e solide che compromettono la salute	6a								
	10. Ustioni a causa di contatto con superfici, attrezzature, sostanze o prodotti caldi	4b								
	15. Ferite a causa della fuoriuscita di sostanze sotto pressione quali aria, oli e gas	4h								
	22. Lesioni durante il trasporto con carroponti e argani	8a								
	23. Essere colpiti o rimanere incastrati da carichi dondolanti, ribaltanti o cadenti	8a								
	26. Irritazione della pelle e/o delle vie respirato- rie a causa di lavoro con fibre libere (fibre di vetro, fibre di carbone, fibre aramidiche ecc.) (solamente FMC)	6a, 8b								
	27. Amputazione di membra) (solamente LS/T)	8c								
	28. Pericolo d'incendio o di esplosione	5a								

Plano di formazione 38321 agente tecnica / agente tecnico di materie sintetiche AFC

Lavori pericolosi	Pericoli	Contenuti formativi delle misure di accompagnamento (basi per la prevenzione)	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti ¹ in azienda						
			Formazione/corsi per le persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione	Sorveglianza delle persone in formazione		
			Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP		Costante	Frequente	Occasionale
Automazione, macchine periferiche <u>Obiettivi specifici:</u> TUTTI 7.1, 7.2	Pericoli supplementari ai «Lavori in stabilimenti di produzione» 17. Schiacciamenti, contusioni e tagli a causa di inaspettati avvii di parti di macchinari e impianti mobili (cinetici, elettrici, meccanici, pneumatici, idraulici)	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Automazione, macchine periferiche</u> • Norme di sicurezza in azienda • Manuali d'uso e schede di dati di sicurezza • www.suva.ch <ul style="list-style-type: none"> - Lista di controllo 67130.I Presse per stampaggio a iniezione (isole di produzione). - Lista di controllo 67075.I Avviamento inatteso di macchine e impianti 	3° anno di tirocinio.			Dimostrazione e applicazione pratica secondo le esigenze minime riportate nel documento Lavorare in stabilimenti di produzione e firma sul certificato di formazione	Fino al termine della formazione, fino alla fine del 3° anno di tirocinio	Dopo il termine della formazione	Dal 4° anno di tirocinio
	8b								
	8c								
	6a								
	4b								
4h									
Montaggio <u>Obiettivi specifici:</u> TUTTI tranne LS/T 7.1 LS7T 7.1	Pericoli supplementari ai «Lavori in stabilimenti di produzione» 17. Schiacciamenti, contusioni e tagli a causa di inaspettati avvii di parti di macchinari e impianti mobili (cinetici, elettrici, meccanici, pneumatici, idraulici)	<ul style="list-style-type: none"> • <u>Montaggio.</u> • Norme di sicurezza in azienda • Manuali d'uso e schede di dati di sicurezza 	3° anno di tirocinio.			Dimostrazione e applicazione pratica secondo le esigenze minime riportate nel documento Lavorare in stabilimenti di produzione e firma sul certificato di formazione	Fino al termine della formazione, fino alla fine del 3° anno di tirocinio	Dopo il termine della formazione	Dal 4° anno di tirocinio
	8b								
	8c								
	6a								
	4b								
4h									

Plano di formazione 38321 agente tecnica / agente tecnico di materie sintetiche AFC

Lavori pericolosi	Pericoli	Dero- ga	Contenuti formativi delle misure di accompagnamento (basi per la preven- zione)	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti ¹ in azienda						
				Formazione/corsi per le persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione	Sorveglianza delle persone in formazione		
			Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP	Costante		Frequente	Occasiona- le	
Affinatura <u>Obiettivi specifici:</u> TUTTI 7.2	Pericoli supplementari ai «Lavori in stabilimen-ti di produzione»		<ul style="list-style-type: none"> • <u>Affinatura</u> • Norme di sicurezza in azienda • Manuali d'uso e schede di dati di sicu- rezza • www.suva.ch <ul style="list-style-type: none"> - Direttiva CFSL 1825.I Liquidi infiamma- bili - Stoccaggio e manipolazione - Suvapro 66126.I Sicurezza nell'uso dei solventi - Lista di controllo 67182.I Impianti a raggi UV 	3° anno di tirocinio.			Dimostrazione e applica- zione pratica secondo le esigenze minime riportate nel documento Lavorare in stabilimenti di produzione e firma sul certi- ficato di formazione	Fino al termine della forma- zione, fino alla fine del 3° anno di tirocinio	Dopo il termine della forma- zione	Dal 4° anno di tiroci- nio
	17. Schiacciamenti, contusioni e tagli a causa di inaspettati avvii di parti di macchinari e im- pianti mobili (cinetici, elettrici, meccanici, pneumatici, idraulici)	8b								
	18. Lesioni provocate da accensioni inaspettate della macchina, dell'impianto o di parti di questi ultimi	8c								
	9. Effetti di gas, vapori, aerosoli, sostanze li- quide e solide che compromettono la salute	6a								
	10. Ustioni a causa di contatto con superfici, attrezzature, sostanze o prodotti caldi	4b								
	15. Ferite a causa della fuoriuscita di sostanze sotto pressione quali aria, oli e gas	4h								
	28. Pericolo d'incendio o di esplosione	5a								
	29. Rischi a causa di raggi UV a onde lunghe	4h2								

Plano di formazione 38321 agente tecnica / agente tecnico di materie sintetiche AFC

Lavori pericolosi	Pericoli	Dero- ga	Contenuti formativi delle misure di accompagnamento (basi per la preven- zione)	Misure di accompagnamento attuate dagli specialisti ¹ in azienda							
				Formazione/corsi per le persone in formazione			Istruzione delle persone in formazione	Sorveglianza delle persone in formazione			
			Formazione in azienda	Supporto CI	Supporto SP				Costante	Frequente	Occasiona- le
Campionatura <u>Obiettivi specifici:</u> SI/C 9.3, 9.4 EXT 9.3, 9.4 FMP 9.2, 9.3 FMC 9.3 LS/T 9.2	Pericoli supplementari ai «Lavori in stabilimenti di produzione»		<ul style="list-style-type: none"> • <u>Campionatura</u> • Norme di sicurezza in azienda • Manuali d'uso e schede di dati di sicu- rezza • www.suva.ch <ul style="list-style-type: none"> - Direttiva CFSL 1825.I Liquidi infiamma- bili - Stoccaggio e manipolazione - Suvapro 66126.I Sicurezza nell'uso dei solventi - Lista di controllo 67182.I Impianti a raggi UV 	3° anno di tirocinio.			Dimostrazione e applica- zione pratica secondo le esigenze minime riportate nel documento Lavorare in stabilimenti di produzione e firma sul certi- ficato di formazione	Fino al termine della forma- zione, fino alla fine del 3° anno di tirocinio	Dopo il termine della forma- zione	Dal 4° anno di tiroci- nio	
	17. Schiacciamenti, contusioni e tagli a causa di inaspettati avvii di parti di macchinari e im- pianti mobili (cinetici, elettrici, meccanici, pneumatici, idraulici)	8b									
	18. Lesioni provocate da accensioni inaspettate della macchina, dell'impianto o di parti di questi ultimi	8c									
	9. Effetti di gas, vapori, aerosoli, sostanze li- quide e solide che compromettono la salute	6a									
	10. Ustioni a causa di contatto con superfici, attrezzature, sostanze o prodotti caldi	4b									
	15. Ferite a causa della fuoriuscita di sostanze sotto pressione quali aria, oli e gas	4h									
	26. Irritazione della pelle e/o delle vie respirato- rie a causa di lavoro con fibre libere (fibre di vetro, fibre di carbone, fibre aramidiche ecc.) (solamente FMC)	6a, 8b									
	27. Amputazione di membra (solamente LS/T)	8c									
	28. Pericolo d'incendio o di esplosione	5a									
	29. Rischi a causa di raggi UV a onde lunghe	4h2									

Plano di formazione 38321 agente tecnica / agente tecnico di materie sintetiche AFC

Le presenti misure di accompagnamento sono state elaborate in collaborazione con uno specialista della sicurezza sul lavoro ed entrano in vigore il 01.08.2017.

21.07.2017

Swiss Plastics

Silvio Ponti
Presidente, Swiss Plastics

Kurt Röschli
Il direttore Technico, Swiss Plastics

Le presenti misure di accompagnamento sono approvate dalla Segreteria di Stato per la formazione, la ricerca e l'innovazione (SEFRI) secondo l'articolo 4 capoverso 4 OLL 5 con il consenso della Segreteria di Stato dell'economia (SECO) accordato il 17.07.2017.

Berna, 31.07.2017

Segreteria di Stato per la formazione,
la ricerca e l'innovazione

Jean-Pascal Lüthi
Capodivisione Formazione professionale di base e maturità